

EN

- Feed mechanism: intermittent 3 axis stepping motors
- Integrated direct-drive (550 W/230 V)
- Power supply: 230 V / 50 Hz, 3 phase 110 V
- Consumption of compressed air:
ca. 44 liter/minute with about 8 button holes / minute

Fully automatic lubrication system for easy operation

Models

- **GT9820-01**
Long thread trimmer for needle thread, looper thread and gimp thread;
thread ends about 40 mm
- **GT9820-02**
Short thread trimmer for needle thread, looper thread and gimp thread

Option

- Automatic machine stop by means of needle thread monitor
- Set-up kit for semi submerged machine assembly
- Pedal device for machine start function
- Vent-hole (round-hole) sewing kit

Weight of machine head (incl. electronic control & control panel):

ca. 136 kg

- * Delivery status
- * Needle system 579 Nm80 - Nm120
- ** Option: 14–22 mm; 18–26 mm; 26–34 mm; 34–42 mm;
- o Accessories

DE

- Transporteinrichtung: Intermittierender 3-Achsen Schrittmotor
- Integrierter Direktantrieb, 550 W/230 V
- Stromanschluss: 230 V/50 Hz ; 3 Phasen 110 V
- Luftverbrauch: ca. 44 Liter/Minute bei ca. 8 Knopflöchern / Minute

Vollautomatisches Schmiersystem für einfache Bedienung

Ausführungen

- **GT9820-01**
Langfadenabschneider (Nadel-, Greifer- & Gimpenfaden);
Fadenenden ca. 40 mm
- **GT9820-02**
Kurzfadenabschneider (Nadel-, Greifer- & Gimpenfaden);

Option

- Oberfadenwächter, Maschine stoppt automatisch bei Oberfadenbruch
- Bausatz für versenkte Maschinenmontage
- Pedaleinrichtung für Maschinen-Start
- Schnürlochteilesatz (Rundlochteilesatz)

Gewicht des Maschinenoberteils (inkl. Steuerung & Bedienfeld):

ca. 136 kg

- * Auslieferungszustand
- ** Nadelsystem 579 Nm80 - Nm120
- *** Option: 14–22 mm; 18–26 mm; 26–34 mm; 34–42 mm;
- Zubehör



GT 9820-	00	1,000 – 2,500	0.5–2.0 mm	mechanic: 1.5–4 mm; electronic: max. 5 mm;	0–20 mm	12–16 mm (12 mm standard)	30 mm	22 mm (30 mm)	8–50 mm	5–50 mm	2.5 mm*	579 Nm100**
	01							8–42 mm	5–42 mm	2.5 mm*	579 Nm90**	
	02					16 mm		24 mm (28 mm°)		22–30 mm***	3.0 mm*	579 Nm110**



TYPICAL

XI'AN TYPICAL EUROPE GmbH

Hertelsbrunnenring 9

D-67657 Kaiserslautern

Tel.: +49 (0)631 316019-0

E-mail: sales@typical-europe.com

www.typical-europe.com



GT9820 – en/de – 05-2013



BUTTON HOLES: KNOPFLOCHFORMEN:									
	Eyelet buttonhole with taper bar, cross tack, without tack & round tack Augenknopfloch mit Keilriegel, Querriegel, ohne Riegel & Rundriegel				Buttonhole with taper bar, cross tack, without tack & round tack Knopfloch mit Keilriegel, Querriegel, ohne Riegel & Rundriegel				Round eyelet Schnurloch

GT9820-00.....DOB				GT9820-01.....HAKA				GT9820-02.....JEANS	

EN Control panel

- Very easy and understandable control panel for direct recall of different button hole shapes, button hole sizes and frequent used machine functions
- Electronic fine adjustment of knife position
- Push button for optimized position for easy threading of needle and looper thread
- Programmable clamp position (machine base position in front or back)
- Cut before or cut after sewing the button hole programmable
- 9 sequence programs with each 9 different button hole sizes programmable
- Available languages: English, German, Spanish, French, Italian, Portuguese, Russian

DE Bedienfeld

- Sehr einfaches und verständliches Bedienfeld zum direkten Abrufen verschiedener Knopflochformen und -größen sowie häufig verwendeter Maschinenfunktionen
- Elektronische Feineinstellung der Messerposition
- Per Knopfdruck wird die optimale Einfädelposition für Ober- und Unterfaden angefahren
- Klammerposition per Knopfdruck direkt einstellbar (vorne / hinten)
- Vorher- oder nachherschneidend programmierbar
- 9 Sequenzprogramme mit jeweils 9 unterschiedlichen Knopflochformen programmierbar
- Verfügbare Sprachen: Englisch, Deutsch, Spanisch, Französisch, Italienisch, Portugiesisch, Russisch



EN Features

- High precision step-motors control for very accurate button holes
- Large clearance under the sewing arm for easy handling of the material
- Collection device for cut thread ends, keeps the machine clean
- Vacuum waist removal for button hole cut-outs
- Air pressure detector prevents machine function at low air pressure
- Push button to stop the machine at thread break during sewing

DE Merkmale

- Sehr präzise Schrittmotoren-Steuerung für exakte Knopflochform
- Großer Freiraum unter dem Maschinenarm ermöglicht einfaches Handling des Nähguts
- Fadenenden werden gesammelt und halten somit die Maschine sauber
- Schneidabfallabsaugung für Knopfloch-Stanzeinrichtung
- Druckwächter verhindert den Maschinen-Start bei zu geringer Druckluft
- Stop-Schalter für Nahtunterbrechungen und Stillstand der Maschine (bei z.B. Fadenbruch)

TYPICAL

GT9820