



DONDE LA EFICIENCIA Y EL RENDIMIENTO COMPLETAN EL CÍRCULO.

Utilizadas usualmente para cortar en líneas rectas o en curvas de radio grande, las cuchillas redondas Eastman son una combinación de versatilidad, potencia y facilidad de uso... todo en uno.

Las cuchillas redondas están diseñadas para una amplia gama de aplicaciones: desde las sedas más suaves hasta las telas industriales más resistentes. Con cinco tamaños diferentes de hojas, diversos valores nominales de potencia y relaciones de engranajes con diseño a la medida, la cuchilla redonda no tiene rival para realizar cortes rectos. Maximice el desempeño y la maniobrabilidad seleccionando el tamaño de hoja más pequeño para hacerse cargo de espesores de pliegues actuales y los más grandes que pueda anticipar. Las posibilidades de estas poderosas máquinas son infinitas.

HOJAS

Disponibles en acero al carbono, acero de alta velocidad, ranuradas, estriadas y recubiertas con PTFE

ESTÁNDAR

MODELO 548

El modelo Cardinal® 548 es nuestra máquina de cuchilla redonda más ampliamente utilizada. Viene en dos tamaños de hoja diferentes, y está diseñada con un motor ligero y poderoso para brindar la configuración de corte óptima.

- Disponible con dos tamaños de hoja diferentes
- Su motor poderoso brinda versatilidad para cortar una amplia gama de materiales



USO PESADO

MODELO 562

- Motor de uso pesado con mayor torque y capacidad de corte
- Ideal para cortes de uso general de productos flexibles como materiales y compuestos de grado industrial



USO SÚPER PESADO

MODELO 567

- La cuchilla redonda Eastman más poderosa
- La velocidad doble opcional agrega versatilidad al permitir al operario cortar zonas rectas largas y curvas suaves a alta velocidad, cambiar a baja velocidad para cortar giros cerrados y luego cambiar de nuevo, todo sin detenerse



Especificaciones de la cuchilla redonda

MODELO	534	548	562	567	548CC	RS2	548BK	562BK//567BK
Motores	110 v, 1 fase, 50/60 Hz // 220 v, 1 fase o 3 fases, 50/60 Hz // 380 v, 3 fases, 50 Hz				110 v, 1 fase, 50/60 Hz 220 v, 1 fase o 3 fases, 50/60 Hz	110 v, 1 fase, 50/60 Hz 220 v, 3 fases, 50/60 Hz	110 v, 1 fase, 50/60 Hz 220 v, 1 fase o 3 fases, 50/60 Hz	110 v, 1 fase, 50/60 Hz 220 v, 1 fase o 3 fases, 50/60 Hz 380 v, 3 fases, 50 Hz
	Alta velocidad (3 600/3 000 RPM), Baja velocidad (1 800/1 500 RPM) Nota: La opción de baja velocidad no está disponible para el modelo 534 Nota: La opción de 380 v, 3 fases, 50 Hz no está disponible para los modelos 534 o 548							
Potencia	0,20 hp, 1 fase 0,34 hp, 3 fases	0,34 hp, 1 fase 0,48 hp, 3 fases	0,65 hp, 1 fase 0,93 hp, 3 fases	1,25 hp, 1 fase 2,2 hp, 3 fases	0,34 hp, 1 fase 0,48 hp, 3 fases	1,87 hp, 1 fase	0,34 hp, 1 fase 0,48 hp, 3 fases	0,65 hp, 1 fase // 1,25 hp, 1 fase 0,93 hp, 3 fases // 2,2 hp, 3 fases
Peso	16 lb. (7,26 kg)	21 lb. (9,52 kg)	30 lb. (13,6 kg)	36 lb. (16,3 kg)	30 lb. (7,26 kg)	20 lb. (9,12 kg)	22 lb. (9,98 kg)	30 lb. (13,6 kg) // 36 lb. (16,3 kg)
Peso con calibrador de tiras						30 lb. (12,6 kg)		40 lb. (18,24 kg) // 46 lb. (20,98 kg)
Hojas	Estándar: Acero al carbono Opcional: Acero de alta velocidad, ranurado, estriado, recubierto con PTFE Nota: La opción ranurada no está disponible para el modelo 534 o 548				Estándar: Hoja estriada Opcional: Acero al carbono, acero de alta velocidad, recubierto con PTFE, ranurada	Estándar: Acero de alta velocidad Opcional: Acero al carbono, hoja estriada, recubierto con PTFE, ranurado	Estándar: Acero al carbono Opcional: Acero de alta velocidad, hoja estriada, recubierto con PTFE, ranurado	Estándar: Acero al carbono Opcional: Acero de alta velocidad, hoja estriada, recubierto con PTFE, ranurado
Piedras para afilar	Estándar: 120 Pesado Opcional: 150 Medio, 220 Fino							
Características estándar						Lubricador de cuchillas		
Opciones	Lubricador de hojas, placa de base fija				Lubricador de cuchillas, largo Mango, placa de base fija	Calibrador de tiras Capacidad de ancho de material de 11, 18 o 24 pulg. (27,9, 45,7 o 61 cm)	Lubricador de cuchillas, mango largo, placa de base fija	Lubricador de cuchillas, calibrador de tiras, mango largo, placa de base fija
Tamaño de hoja	Inglésas 4 pulg.	Métricas 10,2 cm	Inglésas 5,25 pulg.	Métricas 13,3 cm	Inglésas 6 pulg.	Métricas 15,2 cm	Inglésas 6 pulg.	Métricas 15,2 cm
Capacidad de corte	Inglésas 2,125 pulg.	Métricas 5,4 cm	Inglésas 3,125 pulg.	Métricas 7,95 cm	Inglésas 3,25 pulg.	Métricas 8,26 cm	Inglésas 4,75 pulg.	Métricas 12,07 cm
	Inglésas 5,4 cm	Métricas 13,95 cm	Inglésas 8,89 cm	Métricas 22,57 cm	Inglésas 8,26 cm	Métricas 20,98 cm	Inglésas 12,07 cm	Métricas 30,66 cm

Todos los datos de especificaciones, dimensiones, pesos y desempeño señalados son aproximados, y sujetos a cambios sin previo aviso.

LIGERA

MODELO 534

- La máquina de cuchilla redonda más pequeña
- Maniobrabilidad ligera con potencia para cortar pilas bajas
- Excelente para lana, algodón, seda, sintéticos y diversos textiles técnicos



CORTADOR DE ALFOMBRAS

MODELO 548CC

- Diseñado para cortar la mayoría de los tipos de pilas y respaldos
- Permite cortar a lo largo y contra el grano en curvas o en bordes rectos
- La hoja está estriada para reducir el calor



MÁQUINA HENDIDORA ESTÁNDAR

MODELO 548BK

- Se puede montar en una posición fija, en un bastidor o con una placa de base estándar para hendiduras
- El perfil poco ancho permite realizar hendiduras limpias y que el material fluya sin problemas



MÁQUINA HENDIDORA DE USO PESADO Y SÚPER PESADO

MODELO 562BK / 567BK

- Diseñada para cortar fácilmente caucho durómetro, placas de plástico y materiales densos y flexibles
- Tiene un motor poderoso y capacidad de corte adicional



PLASTIC MASTER™

MODELO 548PM

- Aditamento disponible para todas las cuchillas redondas Cardinal
- Dispositivo maestro de plástico para enfriamiento/humectación, además de una hoja especial con muescas para reducir la fricción y el calor para eliminar la fusión de materiales sensibles a la temperatura



HENDIDORA DE CAUCHO

MODELO RS2

- Diseñada para cortar placas de caucho y plástico muy denso
- Equipada con un motor de gran torque y velocidad variable de la cuchilla
- También disponible solamente con placa de base

